

CONSORCIO METALURGICO NACIONAL SAS



ACERO EN EVOLUCIÓN

**BARRERAS
DE
SEGURIDAD**



ACERO EN EVOLUCIÓN

BARRERAS DE SEGURIDAD

BARRERA DE SEGURIDAD DEFORMABLE LATERAL, PARA TERRAPLEN NIVEL DE CONTENCIÓN N2

Certificado según la Norma **EN 1317-5 • 1608 CPR P090**

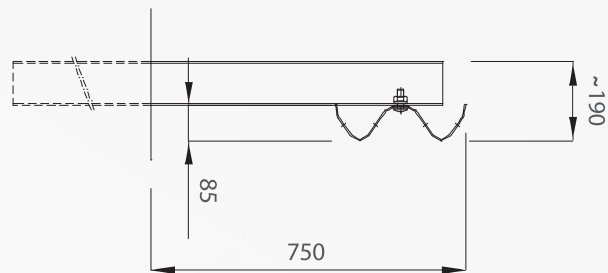
REV. 10/15 BC EA



CARACTERÍSTICAS

Código de producto		BTN2BRL059
Altura sobre el Suelo	(mm)	750 ± 20
Profundidad de fijación	(mm)	1005
Ancho total	(mm)	190
Distancias entre postes	(mm)	3000
Longitud mínima sugerida	(m)	49,5 + elementi d'estremità ⁽¹⁾
Calidad del acero		S235JR / S275JR / S355JR
Galvanizado		EN ISO1461

2 NTU - brL59 dis. 050-A372 /00



RENDIMIENTOS

Nivel de Contención "Lc"	kj	86,48 ⁽²⁾	Nivel de Seguridad
Indice de Severidad de Aceleración "ASI"		0,8	del Impacto
Velocidad Teórica de impacto de la cabeza "THIV"	Km/h	24,0	A
Ancho de Trabajo "W _N " ⁽³⁾	m	Vehículo Pesado	Vehículo Ligero
		1,3 / W4 (0,8)	0,5 / W1
Deflexión Dinámica "D _N "	m	Vehículo Pesado	Vehículo Ligero
		1,2 (0,8)	0,4 (0,3)
Intrusión normalizada del vehículo "VI _N "	m	Vehículo Pesado	Ángulo de Balanceo v.p. ⁽⁴⁾
		-	18.1°
Longitud de barrera del tracto deformado	m	Vehículo Pesado	Vehículo Ligero
		15,0	8,4
Indice de deformación	Indice de deformación de la cabina del vehículo "VCDI"		LS0011100

- Elementos terminales (secciones iniciales y finales) para instalaciones independientes.
- Tantos vehículos pesados y ligeros hayan sido contenidos en la calzada, dentro de la caja CEN, sin volcadura, sin expulsión de componentes principales, sin intrusión de elementos en el compartimento de pasajeros.
- Es la distancia entre el lado de la barrera cercano al tráfico antes del impacto y la posición lateral máxima permanente de cualquier parte importante de la barrera.
- Nota informativa por el fabricante.

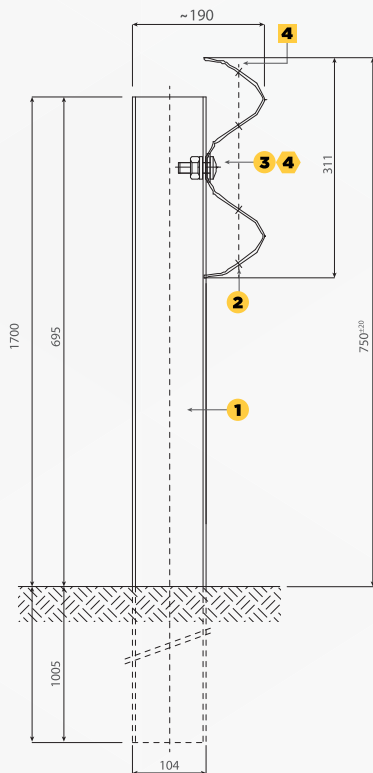


CERTIFICADOS DE PRUEBA

REPORTE N°	INSTITUTO CERTIFICADOR	FECHA DE LA PRUEBA DE CHOQUE	VEHÍCULO	MASA DEL VEHÍCULO (Kg)	VELOCIDAD (Km/h)	ANGULO DE IMPACTO
0018/ME/HRB/09	C.S.I. - Marca (I)	13.07.09	Autómovil	925,00	100,7	20,0°
0017/ME/HRB/09	C.S.I. - Marca (I)	10.07.09	Autómovil	1.501,00	113,0	20,0°

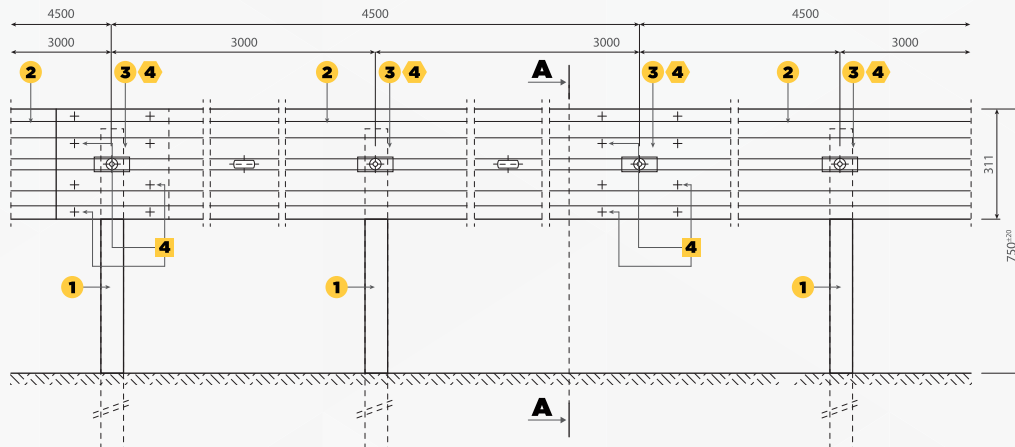
SECCIÓN A-A

ESCALA 1:5



PROSPECTO TIPO

ESCALA 1:10



PLANTA

ESCALA 1:10



CONVENCIONES

POS N°	DESCRIPCIÓN DEL COMPONENTE	MATERIAL
1	Poste "U" 104x65x4 H=1700	S275JR
2	Perfil 2 Ondas INT.4500 Sp 2.0mm	S355JR
3	Platina 100x40x5	S235JR
4	Pernos M16 T.T. (*1)	CLASE 6,8

POS N°	PERNO TIPO	AJUSTE TIPO	TORQUE (PAR) DE APRIETE (N·m)
4	M16x30 T.T. Clase 6.8	Perfil/Perfil	90 100
4	M16x45 T.T. Clase 6.8	Perfil/Poste	90 100
			Minima Media

(*1)=	4	M16x30 T.T. Clase 6.8
	4	M16x45 T.T. Clase 6.8

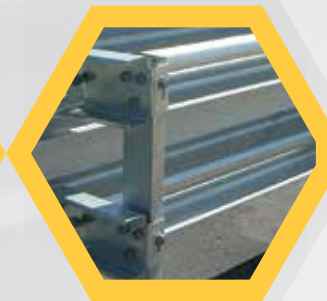


- La información técnica así como las pruebas y sellos de producto son propiedad de TUBOSIDER.
- Estos productos son fabricados por TUBOSIDER para CONSORCIO METALURGICO NACIONAL S.A.S. COLMENA.

CONSORCIO METALURGICO NACIONAL S.A.S



ACERO EN EVOLUCIÓN



Calle 45 A Sur N° 50-57
Tel: (57-1) 724 4655
Pbx: (57-1) 728 0211 / 724 0171
Bogotá/ Colombia
tuboscolmena.com

CONSORCIO METALURGICO NACIONAL SAS



ACERO EN EVOLUCIÓN